

ICS 77.140.50  
H 46



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 20887.4—2010

GB/T 20887.4—2010

## 汽车用高强度热连轧钢板及钢带 第4部分：相变诱导塑性钢

Continuously hot rolled high strength steel sheet and strip for automobile—  
Part 4: Transformation induced plasticity steel

中华人民共和国  
国家标准  
汽车用高强度热连轧钢板及钢带  
第4部分：相变诱导塑性钢  
GB/T 20887.4—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字  
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

\*

书号：155066·1-40552 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB/T 20887.4—2010

2010-09-02 发布

2011-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

**附录 B**  
(资料性附录)  
国内外牌号近似对照

本部分牌号与国外标准牌号的近似对照见表 B.1。

表 B.1

GB/T 20887.4—2010	SAE J2745—2007
HR400/590TR	TRIP 590T/400Y
HR450/780TR	TRIP 780T/450Y

## 前 言

GB/T 20887《汽车用高强度热连轧钢板及钢带》共分为 5 部分：

- 第 1 部分：冷成形用高屈服强度钢
- 第 2 部分：高扩孔钢
- 第 3 部分：双相钢
- 第 4 部分：相变诱导塑性钢
- 第 5 部分：马氏体钢

本部分为 GB/T 20887 的第 4 部分。

本部分的附录 A 和附录 B 为资料性附录。

本部分由中国钢铁工业协会提出。

本部分由全国钢标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：宝山钢铁股份有限公司、冶金工业信息标准研究院、首钢总公司。

本部分主要起草人：李玉光、黄锦花、徐宏伟、涂树林、孙忠明、于成峰、王晓虎、师莉、施鸿雁、许晴、陆敏、张建苏。

表 3

序号	检验项目	试样数量/个	取样方法	试验方法
1	化学分析	1/每炉	GB/T 20066	GB/T 223、GB/T 4336、 GB/T 20123、GB/T 20125、GB/T 20126
2	拉伸	1	GB/T 2975	GB/T 228
3	$n$ 值	1	GB/T 2975	GB/T 5028 和 8.3
4	晶粒度	—	—	GB/T 6394
5	非金属夹杂物	—	—	GB/T 10561

8.5 对不切头尾的钢带,试样应在距离轧制钢带头尾大于 6 m 处截取。

8.6 钢板及钢带应成批验收,每批应由重量不大于 40 t 的同牌号、同炉号、同厚度和同轧制制度的钢板或钢带组成。供方在保证技术要求的前提下,可适当调整检验批重量,但每批的最大重量应不大于 75 t。

8.7 钢板及钢带的复验按 GB/T 17505 规定。

## 9 包装、标志和质量证明书

钢板及钢带的包装、标志及质量证明书应符合 GB/T 247 的规定。

## 10 数值修约

数值修约按 GB/T 8170 的规定。

## 11 国内外牌号近似对照

本部分牌号与国外标准牌号的近似对照见附录 B。

# 汽车用高强度热连轧钢板及钢带

## 第 4 部分:相变诱导塑性钢

### 1 范围

本部分规定了相变诱导塑性钢热连轧钢板及钢带的分类和代号、尺寸、外形、重量、技术要求、检验和试验、包装、标志及质量证明书等。

本部分适用于厚度不大于 6 mm 的相变诱导塑性钢热连轧钢带以及由此横切成的钢板及纵切成的纵切钢带,以下简称钢板及钢带。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB/T 222 钢的成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.5 钢铁 酸溶硅和全硅含量的测定 还原型硅钼酸盐分光光度法
- GB/T 223.9 钢铁及合金 铝含量的测定 铬天青 S 分光光度法
- GB/T 223.12 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯酸铈二胍光度法测定铬量
- GB/T 223.23 钢铁及合金 镍含量的测定 丁二酮肟分光光度法
- GB/T 223.26 钢铁及合金 钼含量的测定 硫氰酸盐分光光度法
- GB/T 223.53 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测量铜量
- GB/T 223.54 钢铁及合金化学分析方法 火焰原子吸收分光光度法测定镍量
- GB/T 223.59 钢铁及合金 磷含量的测定 铈磷钼蓝分光光度法和铈磷钼蓝分光光度法
- GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量
- GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB/T 223.64 钢铁及合金 锰含量的测定 火焰原子吸收光谱法
- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法
- GB/T 247 钢板和钢带包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2975 钢及钢产品 力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4336 碳素钢和中低合金钢 火花源原子发射光谱分析方法(常规法)
- GB/T 5028 金属材料 薄板和薄带 拉伸应变硬化指数( $n$  值)的测定
- GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定——标准评级图显微检验法
- GB/T 17505 钢及钢产品交货一般技术要求
- GB/T 20066 钢和铁 化学成分测定用试样的取样和制样方法
- GB/T 20123 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法(常规方法)
- GB/T 20125 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法